

Lastek 52 V

Tôlerie en acier et pièces coulées en laiton

CLASSIFICATION

EN 1044 : Cu 303

AWS A5.8 : RB CuZn-A

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette enrobée pour le soudage oxyacétylénique du laiton et du bronze.

Egalement pour le brasage de l'acier, de la fonte et du cuivre rouge.

Grâce au décapant dosé avec précision, cette baguette est facile à l'emploi et permet de réaliser un gain de temps important.

Très bon accrochage sur des tôles rouillées et encrassées.

APPLICATIONS

Serrures et garnitures en laiton.

Carrosserie et meubles métalliques.

Pièces d'appareils de réfrigération et de chauffage.

Réparations de fonte.

Dureté: 110 HB

Température de collage: 820 °C

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

Mn : 0.05 - 0.20	Si : 0.10 - 0.15	Cu : 59.50 - 60.50	Sn : 0.10 - 0.20	Zn : Balance
-------------------------	-------------------------	---------------------------	-------------------------	---------------------

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 350 MPa	≥ 20%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage NA

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en carton

Polarité NA

Diamètre (mm) 2.0 3.0 4.0 5.0

Longueur (mm) 500 500 800 1000

Tips & tricks

Enlever peinture, huile et autres impuretés. Biseauter angles et bords.

Employer une flamme à léger excédent d'oxygène sur le laiton. Flamme neutre sur l'acier.

Préchauffage léger. Chauffer l'acier localement jusqu'au rouge foncé. Dard à 1cm de la pièce de travail.

Eviter une surchauffe.

Fondre la baguette en frottant le long du joint.

Il n'est pas nécessaire d'employer un flux séparé, mais si vous voulez, Lastek 52A est disponible sur demande.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.