

# P921

## Poudre exothermique

### CLASSIFICATION

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

P921 est une poudre métallique qui est utilisée comme couche de base pour la projection à froid à l'aide du Lastigun. Grâce à la réaction exothermique dans la flamme, les grains sont chauffés fortement, créant ainsi une grande capacité d'accrochage sur tous les métaux de base (acier non allié ou allié, fonte, bronze, laiton, céramiques etc.). La température du métal de base ne dépasse pas les 250 °C, évitant ainsi une déformation ou des changements de structure.

### APPLICATIONS

Couche d'accrochage sous les autres poudres 'à froid' (P922-P923-P924).  
Projetée d'une épaisseur jusqu'à 0.3 mm sans autre couche finale, P921 peut être utilisée comme couche résistante à l'oxydation pour protéger des surfaces contre l'influence des températures élevées.

Dureté: 100 - 150 HB  
Densité du dépôt: 8.4 gr/cm<sup>3</sup>

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C</b> : ≤ 0.05	<b>Fe</b> : ≤ 1.00	<b>Si</b> : ≤ 0.50	<b>B</b> : 0.10 - 0.20	<b>Al</b> : 4.50 - 5.50
<b>Ni</b> : Balance				

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

<b>Pos. de soudage</b>	NA
<b>Gaz de protection</b>	NA
<b>Emballage</b>	Pot en plastique de 1 kg
<b>Polarité</b>	NA

<b>Tips &amp; tricks</b>	<p>Enlevez le métal fatigué et sablez, limez ou filetez la surface à protéger (afin de rendre cette surface rugueuse).</p> <p>Nettoyer avec des produits dégraissants pour enlever toute trace d'huile ou empreintes de doigts.</p> <p>Préchauffer avec une flamme neutre jusqu'à environ 50 - 100 °C (pendant que la pièce à recharger tourne à 20 mètres par minute), et projeter une couche de 0.1 mm avec P921 (Distance buse-pièce environ 15 cm - la torche perpendiculaire à la pièce, pression d'oxygène env. 4 kg/cm<sup>2</sup>, pression d'acétylène 0.3-0.4 kg/cm<sup>2</sup> (buse n° 3 ou 5).</p> <p>Continuez avec la couche finale désirée (p.ex. P922, P923, P924).</p>
--------------------------	--

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*