

P902

Poudre de projection usinable, avec un excellent accrochage sur l'acier au chrome

CLASSIFICATION

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Poudre à base de Nickel, sans chrome, pour la projection avec le Lastispray.
 Très fluide est un excellent accrochage sur l'acier au carbone, l'acier inoxydable, la fonte.
 Usinable avec des outils normaux en métal dur.
 Résiste à la corrosion et à l'oxydation (bonne résistance à l'eau de mer).
 Usure métal contre métal.
 Peut être utilisée pour assembler les pièces minces en fonte.
 Couche de base pour des poudres plus dures ou pour des aciers qui sont difficiles à être mouillés.

APPLICATIONS

Rechargement d'axes usés, engrenages, moules dans l'industrie du verre, sièges de soupapes, outils de formage, dépôt de couches résistantes à la corrosion, réparation de défauts de coulée dans la fonte et l'acier.

Dureté: 190 - 250 HB
 Température de fusion: 1090 - 1120 °C
 Densité du dépôt: 8.45 g/cm³

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : ≤ 0.05	Fe : ≤ 0.80	Si : 2.00 - 2.60	B : 1.20 - 1.50	Ni : Balance
-------------------	--------------------	-------------------------	------------------------	---------------------

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	NA
Gaz de protection	NA
Emballage	Pot en plastique de 1 kg
Polarité	NA

Tips & tricks

La surface à recharger doit être dégraissée et exempte de graisse.
 Si on utilise le sablage comme méthode de préparation, on doit enlever tous les résidus en brossant la surface.
 Ne plus touchez la surface préparée avec les doigts.
 Préchauffez la pièce à 300°C et déposer une couche fine de protection contre l'oxydation avec P902.
 Chauffer localement au rouge foncée pour obtenir un bon accrochage et ensuite on procède alternativement à une projection de P902 et une fusion jusqu'à ce qu'on obtienne l'épaisseur désirée.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.