

Lastofil 982

Soudage des alliages nickel

CLASSIFICATION

DIN 1736 : SG NiCr20Nb

AWS A5.14 : ER NiCr3

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil massif destiné au soudage des alliages de nickel NiCrFe (Inconel, Incoloy, Nimonic, etc.) et des aciers réfractaires.

Assemblage des métaux dissemblables (alliages de nickel, aciers inoxydables et aciers au carbone), spécialement dans les cas où on procède à un recuit de détente ou un traitement thermique au dessus de 300 °C, où une diffusion du carbone est à craindre.

Soudage des aciers difficilement soudables.

Assemblage du cuivre avec de l'acier et des aciers cryogènes (à 9 % nickel).

Convient pour des températures d'emploi de -196 °C jusqu'à +1000 °C (attention: ne pas employer en présence de gaz sulfureux).

Très grande résistance à la corrosion (corrosion générale, corrosion sous tension et corrosion intergranulaire).

APPLICATIONS

Soudage des alliages de nickel: Inconel 600, 601, Incoloy 800, 800H, Nimonic 75, 80A, Werkstoffnr. 2.4816, 2.4951, 1.4876, 1.4958 et des aciers au nickel: 1.5662, 1.5680, 1.5637, etc.

Assemblage des aciers difficilement soudables et des métaux dissemblables.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 0.05	Mn : 2.50 - 3.50	Si : < 0.50	Cr : 18.00 - 22.00	Ni : > 67.00
Nb : 2.00 - 3.00	Ti : < 0.75	Fe : < 3.00	S : < 0.015	P : < 0.015

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 400 Mpa	≥ 660 MPa	≥ 45%	≥ 200 J (20°C) / ≥ 70 J (-196°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage

Gaz de protection Argon + 2 à 3% CO₂ (ou argon + 1 à 3% O₂, ou gaz mixte Ar/He).

Emballage Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 1.0 1.2

Tips & tricks

Bien nettoyer et dégraisser les alliages de nickel.

Le soudage à l'arc pulsé est à conseiller.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.