

Lastifil 85

Assemblage des aciers difficilement soudables

CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A : G 29 9

AWS A5.9 : ER 312

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil massif pour le soudage des métaux hétérogènes (de l'acier inoxydable avec de l'acier au carbone) et pour des rechargements. Soudage des aciers à haute teneur en carbone. La structure ferritique-austénitique à forte teneur en ferrite delta présente une très haute résistance à la fissuration à chaud.

Convient pour le soudage de l'acier au manganèse, des aciers de blindages, de l'acier de ressort.

Le dépôt se durcit par écrouissage.

Résistant à l'oxydation jusqu'à 1150 °C.

APPLICATIONS

Assemblage de tôles d'usure.

Assemblages noir et blanc (acier inoxydable avec acier au carbone).

Exécution de sous-couches tenaces qui empêchent la fissuration des rechargements durs.

Couches de revêtement où une haute résistance à la corrosion et à la friction sont plus importantes que la résistance à l'abrasion pure.

Soudage et réparation des aciers coulés à haute teneur en chrome: 1.4762, 1.4085, etc.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 0.15	Mn : 1.60 - 2.50	Si : 0.30 - 0.65	Cr : 28.00 - 32.00	Ni : 8.00 - 10.50
Mo : < 0.75	Cu : < 0.75	S : < 0.03	P : < 0.03	

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 510 MPa	≥ 700 MPa	≥ 20%	≥ 30 J (20°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection Argon avec 2% O₂ (ou 0.5 - 5% CO₂)

Emballage Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 1.0 1.2 1.6

Tips & tricks

Assemblage des aciers difficilement soudables: en fonction de la composition et les dimensions de la pièce, un préchauffage et un refroidissement lent peuvent être à prévoir.

Un traitement thermique entre 550 °C et 850 °C est déconseillé, et il faut éviter que la température d'un joint épais reste trop longtemps dans cet intervalle de températures.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.