

# Lastifil 807

## Assembler des aciers difficiles à souder - Très grande ténacité

### CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn

AWS A5.9 : ER 307Si

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Pour l'assemblage et le rechargement des aciers difficiles à souder et aciers hautement alliés.

Rechargements très tenaces, résistants à l'usure, aux chocs, à la corrosion et à la rouille.

Durcit par écrouissage sous l'influence de chocs mécaniques.

Couche de base résistante à la fissuration pour rechargements extra durs.

Résistant à l'oxydation jusqu'à 850 °C.

### APPLICATIONS

Le soudage de l'acier blindé, des aciers au chrome résistants à l'usure (3Cr12 et similaires), aciers au manganèse (12%Mn), jointure de l'acier inox à des aciers à haute teneur en carbone.

Rechargement des rails, des croisements, des accouplements, des galets etc.

Fil de soudage universel pour l'entretien et la réparation.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> < 0.09	<b>Si :</b> < 1.50	<b>Mn :</b> 5.00 - 8.00	<b>Cr :</b> 17.00 - 20.00	<b>Ni :</b> 7.00 - 10.00
<b>Mo :</b> < 0.30	<b>Cu :</b> < 0.30	<b>S :</b> < 0.03	<b>P :</b> < 0.03	

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 350 MPa	≥ 500 MPa	≥ 25%	≥ 50 J (R.T.)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** Tous

**Gaz de protection** Ar/CO2 (M12: EN ISO 14175) ou Ar/O2 (M13: EN ISO 14175)

**Emballage** Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

**Polarité** DC+

**Diamètre (mm)** 0.8 1.0 1.2 1.6

#### Tips & tricks

Assembler de l'acier difficile à souder: en fonction de l'analyse et l'épaisseur de la pièce, un préchauffage et refroidissement lent peuvent être nécessaires.

L'acier au manganèse (12%) est soudé à froid (température d'interpasse max. 350 °C).

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.