

Lastofil 804

Fil massif pour acier inoxydable 316L

CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si

AWS A5.9 : ER 316LSi

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil massif pour le soudage automatique ou semi-automatique d' aciers inoxydables austénitiques à bas pourcentage de carbone du type 18/8Mo.

Très bonne résistance à la corrosion par piqûres et excellente résistance à la corrosion intergranulaire jusqu'à 350 °C.

La qualité de surface exceptionnelle de ce fil garantit un déroulement sans problèmes.

Soudures sans porosités.

APPLICATIONS

Industries chimiques, pétrochimiques et pharmaceutiques.

Appareils ménagers et équipements pour cuisines industrielles ou toutes les installations qui peuvent être exposées à l'action d'ions de chlore (sel de cuisine).

Constructions exposées à l'eau de mer ou à l'air marin.

Industries alimentaires, équipements médicaux, etc...

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 0.03	Si : 0.65 - 1.00	Mn : 1.00 - 2.50	Cr : 18.00 - 20.00	Ni : 11.00 - 14.00
Mo : 2.00 - 3.00	Cu : < 0.75	S : < 0.03	P : < 0.03	

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 80 J (20°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection Ar/CO2 (M12: EN ISO 14175) ou Ar/O2 (M13: EN ISO 14175)

Emballage Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 0.8 1.0 1.2

Tips & tricks

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.