

Lastifil 802

Soudage des aciers réfractaires (AISI 310)

CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A : G 25 20

AWS A5.9 : ER 310

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil massif entièrement austénitique destiné au soudage des aciers réfractaires utilisés jusqu'à une température d'emploi de 1150 °C (atmosphère oxydante).

Résiste aux chocs thermiques, à la corrosion et à l'oxydation à haute température.

Convient également pour le soudage d'acier résistant à la chaleur (type C-Cr-Al), d'acier de blindages et pour l'assemblage des aciers inoxydables austénitiques avec de l'acier au carbone ou faiblement allié.

APPLICATIONS

Soudage des aciers réfractaires utilisés dans les installations de traitement thermique, des fours à cémentation.

Soudage des aciers Werkstoffnr. 1.4841, 1.4845, 1.4837, 1.4840, X15CrNiSi25 20, G-X15CrNi25 20, ... AISI 310, 310S, 309,...Afnor Z5CN25 20, Z10CN25 20, acier résistant à la chaleur X10CrAl7, X10CrAl24.

Remarque: un long séjour à une température entre 650 °C et 850 °C diminue la ductilité du dépôt de Lastifil 802.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.07 - 0.15	Mn : 1.00 - 2.50	Si : < 1.00	Cr : 24.00 - 26.00	Ni : 19.00 - 21.00
P : < 0.02	S : < 0.02	Fe : Balance		

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 380 Mpa	≥ 500 MPa	≥ 30%	≥ 100 J (R.T.)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection Ar/CO₂ (M12: EN ISO 14175) ou Ar/O₂ (M13: EN ISO 14175)

Emballage Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 0.8 1.0 1.2

Tips & tricks

Gaz protecteur: argon + 1 à 3% O₂ ou 1 à 2.5% CO₂.

Lors du soudage de l'acier 25/20 CrNi limiter de préférence la température d'interpasse à 150 °C.