

Lastifil 780

Soudage de tôles et profilés en aluminium à durcissement structural

CLASSIFICATION

EN 18273 : S-AI 4043

AWS A5.10 : ER 4043

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil massif pour le soudage MIG des alliages d'aluminium.

Spécialement conçu pour le soudage des alliages durcissant par traitement thermique (comme par ex. la série AA 6000). Le dépôt du Lastifil 780 est peu sensible à la fissuration.

Pour le soudage des alliages AlMg à haut pourcentage de magnésium, l'utilisation de Lastifil 77 est à conseiller.

Le dépôt noircit par un traitement d'anodisation.

APPLICATIONS

Soudage de pièces et des constructions en: AA6060, AA6082, AlMgSi0.5, AlMgSi0.7, AlMgSi1, AlMg1SiCu, G-AlSi7Mg, G-AlSi5Mg, G-AlSi6Cu4.

Assemblage des alliages d'aluminium dissemblables.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

Mn : < 0.10	Si : 4.50 - 5.50	Fe : < 0.40	Cu : < 0.10	Mg : < 0.10
Al : Balance				

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 120 MPa	≥ 8%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection Argon (ou Helium ou Argon/Helium)

Emballage Bobine de 7 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 0.8 1.0 1.2

Tips & tricks Employer une torche avec une gaine de guidage en téflon et des molettes d'entraînement appropriées pour l'aluminium.
Employer de préférence une torche push-pull.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.