

# Lastifil 600

## Rechargement extra-dur et anti-choc

### CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : S FE8  
DIN 8555 : MSG 6-GZ-60-GP

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastifil 600 est un fil massif pour le rechargement semi-automatique avec une dureté d'environ 60 HRC. Le métal déposé est très dur et est en même temps résistant aux chocs et à la compression.

### APPLICATIONS

Couches de rechargement dur sur de l'acier au carbone, de l'acier moulé, de l'acier faiblement ou moyennement allié.  
Pièces d'usure d'excavateurs, de dragues ou de bulldozers, broyeurs, malaxeurs, vis de transport, marteaux-pilon, installations de traitements d'ordures, etc.  
Réparation et/ou fabrication d'outils de coupe.  
Rechargement dur de l'acier avec matière numéro 1.4718

Dureté: 57 - 60 HRC

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C</b> : 0.40 - 0.50	<b>Mn</b> : 0.40 - 0.60	<b>Si</b> : 2.80 - 3.20	<b>Cr</b> : 9.00 - 9.50	<b>S</b> : < 0.025
<b>Ni</b> : < 0.03	<b>P</b> : < 0.025			

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
NPD	NPD	NPD	NPD

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

<b>Pos. de soudage</b>	Tous		
<b>Gaz de protection</b>	Ar/CO <sub>2</sub> , M21 (EN ISO 14175) ou 100% CO <sub>2</sub>		
<b>Emballage</b>	Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)		
<b>Polarité</b>	DC+		
<b>Diamètre (mm)</b>	1.0	1.2	1.6

<b>Tips &amp; tricks</b>	<p>Dans le cas de rechargement sur des matériaux sensibles à la fissuration, une sous-couche de Lastifil 807 est conseillée.</p> <p>Des rechargements existants, fatigués et/ou inconnus doivent être éliminés d'abord (par gougeage avec Lastek 1900) avant de déposer les nouvelles couches dures.</p> <p>Dans le cas de rechargements épais ou de rechargement sur des pièces préchauffées, la dureté finale peut être un peu moindre à cause d'un refroidissement plus lent.</p> <p>Afin d'obtenir une dureté maximum on est obligé d'exécuter la couche finale du Lastifil 600 après un refroidissement complet de la pièce.</p>
--------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*