

Lastifil 231

Haute dureté, excellente résistance aux chocs

CLASSIFICATION

DIN 8555 : MSG 4-60-S

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil massif de rechargement dur d'une excellente qualité, avec un dépôt trempant à l'air.

Le métal déposé, d'une très haute dureté, possède une très bonne résistance aux chocs et à l'usure, même à haute température (jusqu'à 550 °C).

Possède d'excellentes propriétés de coupe.

APPLICATIONS

Rechargement d'aciers non - ou faiblement alliés afin de fabriquer des outils travaillants à froid ou à chaud, avec les caractéristiques d'un acier rapide.

Soudage de réparation de tranchants, exigeants des arêtes vives de coupe avec longue durée de vie. Exemples: outils de coupe et de pressage, poinçons, lames de cisailles, couteaux.

Rechargement dur de marteaux.

Dureté: 62-66 HRC (brut de soudage - sans préchauffage - refroidi à l'air)

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 1.00	Cr : 4.00	Mo : 8.30	V : 1.90	W : 1.80
Mn : < 0.50	Si : < 0.50	P : < 0.03	S : < 0.03	

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	Tous
Gaz de protection	Argon + 1 à 3% O2 ou Argon + 1 à 3% CO2
Emballage	Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)
Polarité	DC+
Diamètre (mm)	1.2

Tips & tricks Eliminer les défauts et le matériel fatigué avant le rechargement.
Un préchauffage ou un traitement thermique après le soudage peuvent être nécessaires en fonction du type du métal de base.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.