

# Lastifil 20 TB

## Fil fourré basique

### CLASSIFICATION

EN ISO 17632-A : T 46 6 B M 3 H5

AWS A5.20 : E 70T-5M-J H4

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastifil 20TB est un fil fourré basique, cuivré et fermé qui est utilisé pour le soudage semiautomatique MIG/MAG sous gaz protecteur des aciers non-alliés ou faiblement alliés.

Le laitier basique assure une forte désoxydation et désulfuration du bain de fusion et de hautes caractéristiques mécaniques du métal déposé.

Le Lastifil 20TB permet une grande vitesse de soudage, une pénétration optimum et un très bon accrochage, même sur une surface imparfaitement nettoyée.

### APPLICATIONS

Soudage de charpentes et de constructions portantes ou dynamiquement chargées.

Soudage des aciers S235 jusqu'à S355 et de l'acier à grain fin jusqu'à 600 N/mm<sup>2</sup>.

Aciers non alliés S185, S235 - S355 (EN 10025).

Aciers pour chaudières P235GH, P265GH, P295GH (EN 10028-2).

Aciers pour tubes P235T1 - P355N (EN 10217-1), P235T2 - P355N (EN 10217-3), StE290.7TM - StE480.7TM (EN 10208-2).

Aciers API X42 - X70.

Aciers à grain fin StE355 - StE460 (EN 10028-3).

Aciers pour construction navale grade A, B, D, E, AH32 - EH36.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

|                 |                  |                  |                  |                  |
|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| <b>C :</b> 0.05 | <b>Mn :</b> 1.40 | <b>Si :</b> 0.60 | <b>P :</b> 0.015 | <b>S :</b> 0.015 |
|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

| Limite élastique<br>N/mm <sup>2</sup> | Résistance<br>N/mm <sup>2</sup> | Allongement<br>5d (%) | Résilience<br>Charpy V notch (ISO-V) |
|---------------------------------------|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|
| ≥ 460 MPa                             | 530 - 680 MPa                   | ≥ 20%                 | ≥ 47 J (-60°C)                       |

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** PA, PB, PC, PF

**Gaz de protection** Ar/CO<sub>2</sub>, M21 (EN ISO 14175)

**Emballage** Bobine de 16 kg (dans une boîte en carton)

**Polarité** DC+

**Diamètre (mm)** 1.2 1.6

#### Tips & tricks

Gaz de protection: 10-15 l / min.

Utilisez un bâton de 20 à 25 mm en fonction du diamètre.

Avant de souder la couche suivante, le laitier mince presque auto-libérant de la couche précédente doit être retiré.

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*