

Lastifil 20 CM

Fil massif - Soudage MAG d'acier doux

CLASSIFICATION

EN ISO 14341-A : G 46 4 M21 4Si1

AWS A5.18 : ER 70S-6

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil de soudage pour constructions en acier qui exigent de bonnes caractéristiques mécaniques ainsi qu'une excellente soudabilité du fil.

Le bobinage parfait, le cuivrage très soigné, la torsion limitée du fil, les tolérances minimales sur le diamètre, le haut degré de pureté, garantissent une qualité de soudage optimale et uniforme.

Les caractéristiques mécaniques sont plus élevées que celles de la plupart des électrodes basiques.

APPLICATIONS

Chaudronnerie, construction de machines, construction navale, carrossiers etc.

Acier de construction: S235 - S355, St 37 - St 52, St 52.3, P235 - P355.

Acier à grain fin: StE 255 - 420.

Acier de chaudronnerie: HI, HII, 17Mn4, 19Mn5.

Acier pour tuyauterie: St 35 - 45, St 35.8 - 45.8, etc

Acier de construction navale: A, B, D, E.

Acier coulé: GS-38, GS-45.

BS 4360: grades 40, 43 en 50.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.06 - 0.14	Mn : 1.60 - 1.90	Si : 0.80 - 1.20	P : < 0.025	S : < 0.025
Cu : < 0.35	Fe : Balance			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 460 MPa	530 - 670 MPa	≥ 20%	≥ 47 J (-40°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection Ar/CO₂, M21 (EN ISO 14175) ou 100% CO₂

Emballage Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 1.0 1.2

Tips & tricks

Débit de gaz en arc court-circuit (short arc) de 8 à 10 l/min, en fusion pulvérisée (spray arc) de 12 à 17 l/min. Lors du soudage en plein air il faut protéger la zone de soudage contre le vent et augmenter le débit du gaz.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.