

Lastofil 20 C

Fil massif - Soudage MAG d'acier non allié

CLASSIFICATION

EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1

AWS A5.18 : ER 70S-6

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil de soudage pour constructions en acier qui exigent de bonnes caractéristiques mécaniques ainsi qu'une excellente soudabilité du fil.

Le bobinage parfait, le cuivrage très soigné, la torsion limitée du fil, les tolérances minimales sur le diamètre, le haut degré de pureté, garantissent une qualité de soudage optimale et uniforme.

Les caractéristiques mécaniques sont plus élevées que celles de la plupart des électrodes basiques.

APPLICATIONS

Chaudronnerie, construction de machines, construction navale, carrossiers etc.

Aciers non alliés S185, S235 - S355 (EN 10025).

Aciers pour chaudières P235GH, P265GH, P295GH (EN 10028-2).

Aciers pour tubes P235T1 - P355N (EN 10217-1), P235T2 - P355N (EN 10217-3), StE290.7TM - StE480.7TM (EN 10208-2).

Aciers API X42 - X70.

Aciers à grain fin StE355 - StE460 (EN 10028-3).

Aciers pour construction navale grade A, B, D, E, AH32 - EH36.

Acier coulé: GS38, GS45.

BS 4360: grades 40, 43 en 50.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.06 - 0.14	Mn : 1.30 - 1.60	Si : 0.70 - 1.00	P : < 0.025	S : < 0.025
Cu : < 0.35	Fe : Balance			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 420 MPa	500 - 640 MPa	≥ 20%	≥ 47 J (-30°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection Ar/CO₂, M21 (EN ISO 14175) ou 100% CO₂

Emballage Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 0.6 0.8 1.0 1.2 1.6

Tips & tricks

Débit de gaz en arc court-circuit (short arc) de 8 à 10 l/min, en fusion pulvérisée (spray arc) de 12 à 17 l/min. Lors du soudage en plein air il faut protéger la zone de soudage contre le vent et augmenter le débit du gaz. La plus haute résistance mécanique est obtenue en court-circuit (moindre perte d'éléments d'alliage).

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.