SPÉCIFICATION DU PRODUIT

Lastifil 10015 TR



Fil fourré à flux rutile à haute résistance à la traction

CLASSIFICATION

EN ISO 18276-A: T 69 6 Z P M21 1 H5 AWS A5.36: E 111T1-M21A4-G-H4

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastifil 10015TR est un fil fourré à flux rutile avec des qualités de soudage exceptionnelles dans toutes les positions. La précipitation élevée se traduit par une efficacité élevée.

Ce fil fermé se caractérise par une faible teneur en hydrogène et convient aux structures fortement chargées et aux structures qui doivent conserver leur ténacité à basses températures (-60 °C).

Le soudage à faible projection, un arc de soudage stable et un laitier à solidification rapide sont des avantages supplémentaires.

APPLICATIONS

Construction navale, construction d'acier et de réservoirs, pipelines, structures lourdement chargées mécaniquement, offshore, plates-formes de forage et de gaz, construction de grues,...

Constructions nécessitant un rendement élevé (> 690 Mpa).

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.08	Mn: 1.70	Si : 0.50	S : 0.015	P : 0.015
Ni : 2.00	Mo: 0.15			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique	Résistance	Allongement	Résilience	
N/mm²	N/mm²	5d (%)	Charpy V notch (ISO-V)	
≥ 690 MPa	770 - 940 MPa	≥ 17%	≥ 47 J (-60°C)	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	Tous
Gaz de protection	Ar/CO2, M21 (EN ISO 14175)
Emballage	Bobine de 16 kg (dans une boîte en carton)
Polarité	DC+
Diamètre (mm)	1.2

Tips & tricks

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.