

Lastifil 10015 TM

Fil fourré à poudre métallique - haute résistance à la traction

CLASSIFICATION

EN ISO 18276-A : T 69 6 Mn2NiCrMo M M 1 H5

AWS A5.28 : E 110C-K4 H4

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastifil 10015TM est un fil tubulaire cuivré et fermé pour le soudage des aciers à haute limite élastique et haute résistance à la traction comme l'acier T1.

L'absence de laitier permet le soudage en multicouches sans la nécessité d'enlever le laitier entre les passes.

Excellente soudabilité en 'short arc' et en 'spray mode'.

Haut rendement.

APPLICATIONS

Soudage des constructions en acier à haute limite élastique utilisés pour des grues, ponts, cuves, machines de terrassement et d'excavation).

StE 690V, XAB0620, Weldox 700, N-AXTRA 63 et N-AXTRA 70, Superelso 70, Dillimax 690, StE 690.7TM,, EStE 690VA, S690QL, 1.8931, 1.8914, 1.8964, 1.8979, 1.6779, 1.6781.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C :	0.05	Mn :	1.60	Si :	0.40	P & S :	0.015	Cr :	0.50
Ni :	2.20	Mo :	0.50						

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 690 MPa	770 - 940 MPa	≥ 17%	≥ 47 J (-60°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection Ar/CO2, M21 (EN ISO 14175)

Emballage Bobine de 16 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 1.2 1.4 1.6

Tips & tricks Enlever toute trace de graisse et impureté de la zone à souder.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.