

# Lastek B3020

## Brasure à l'argent forte, couleur laiton

### CLASSIFICATION

EN ISO 17672 : AG 220

EN 1044 : AG 206

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Brasure à pourcentage d'argent modéré sans cadmium, pour l'entretien général.

Appropriée pour des joints larges.

Assemblage de laiton et autres alliages cuivreux, de l'acier, de l'acier inoxydable, fonte de la et métal dur.

Couleur du dépôt ressemblant au laiton.

Température d'emploi plus haute, jusqu'à 300 °C. // Température de fusion: 690-810 °C.

Lastek B3020 est sans cadmium et est conforme à la directive européenne sur le cadmium et RoHS.

### APPLICATIONS

Pièces de machine pour l'industrie alimentaire et des boissons.

Lustres, armatures et autres pièces en laiton.

Robinetterie, valves en laiton et bronze, échangeurs de chaleur.

Lastek B3020 est également disponible comme baguette enrobée Lastek 3020V.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>Cu</b> : 43.00 - 45.00	<b>Ag</b> : 19.00 - 21.00	<b>Zn</b> : 34.00 - 38.00	<b>Si</b> : 0.05 - 0.25	
---------------------------	---------------------------	---------------------------	-------------------------	--

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	330 MPa		

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** PA, PB

**Gaz de protection** NA

**Emballage** 1 kg dans une boîte en carton

**Polarité** NA

**Diamètre (mm)** 1.5 2.0 3.0

**Longueur (mm)** 500 500 500

#### Tips & tricks

Préparation des pièces: jeu entre les faces de 0.05 jusqu'à 0.20mm.

Chauffer légèrement les pièces à flamme neutre. Chauffer le bout de la baguette et l'immerger dans le décapant tel qu'un peu du décapant colle à la baguette. Frotter la baguette le long du joint pour appliquer un peu de décapant. Dès que le décapant devient liquide, faire fondre une goutte de la baguette. Chauffer jusqu'à ce que l'alliage remplisse le joint.

Laisser refroidir et enlever les résidus de décapant en brossant à l'eau chaude.

Décapant poudre: Lastek 31 C (usage général) ou 31 CH (températures plus élevées, par ex. pièces massives en cuivre rouge).

Décapant pâte: Lastek 31 CN (usage universel) ou 31 CNB (inox, métal dur et brasage par induction).

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.