SPÉCIFICATION DU PRODUIT

Lastek 98



Rechargement à base de Nickel pour estampage à chaud

CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : E Ni2

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Résiste à l'usure, à la corrosion et à la chaleur et la dureté augmente par écrouissage.

Haute dureté aussi à températures très élevées et résiste à l'oxydation jusqu'à 1200 °C.

Excellente résistance à la corrosion par acides concentrés et gaz (p.ex. l'acide chlorhydrique, l'acide sulfurique, l'acide phosphorique en fonction de la concentration et la température).

Résistance exceptionnelle à la corrosion par l'eau de mer.

Très bonne résistance aux chocs thermiques et mécaniques.

APPLICATIONS

Matrices de forgeage, cisailles pour travail à chaud, rouleaux de laminoirs.

Pièces auxiliaires pour traitement thermique: grilles, corbeilles, etc.

Rechargement de sièges de soupape à vapeur.

Protection de pièces en contact avec de l'eau de mer.

Dureté: 190 HB après soudage // 140 HB a 760°C // 42 HRC après écrouissage.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C:	< 0.08	Mn: < 0.70	Si : < 0.30	Cr : 15.00 - 17.00	Mo : 17.00 - 19.00
W:	5.00 - 6.00	Ni: Balance			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique	Résistance	Allongement	Résilience		
N/mm²	N/mm²	5d (%)	Charpy V notch (ISO-V)		
	≥ 700 MPa	≥ 20%			

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	Tous					
Gaz de protection	NA					
Emballage	5 kg dans une boîte en plastic					
Polarité	AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif					
Diamètre (mm)	2.5	3.2	4.0			
Longueur (mm)	300	300	350			
Courant (A)	60 - 100	90 - 120	120 - 150			

Tips & tricks Enlever toute fissuration dans le métal de base par meulage.

Bien nettoyer les surfaces de toute trace d'huile ou de graisse.

Tenir un arc très court.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.