

# Lastek 967

## Soudage de monel®400

### CLASSIFICATION

DIN 1736 : SG NiCu30MnTi

AWS A5.14 : ER NiCu-7

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette de soudage TIG pour l'assemblage du monel, des aciers plaqués au monel.

Rechargement de l'acier avec une couche en monel.

Bonne résistance à la corrosion.

Résistant à l'eau de mer.

Peut-être utilisée pour le soudage TIG de la fonte.

### APPLICATIONS

L'industrie chimique et alimentaire, construction navale, l'industrie pétrochimique.

Mélangeurs, bains de décapage, échangeurs thermiques, pièces de pompes, colonnes de distillation.

Réparation de fautes de coulée en fonte et assemblage de la fonte fissurée.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C</b> : < 0.15	<b>Cu</b> : 28.00 - 34.00	<b>Fe</b> : 0.50 - 2.50	<b>Mn</b> : 2.00 - 4.00	<b>Si</b> : < 1.00
<b>Ti</b> : 1.50 - 3.50	<b>S</b> : < 0.015	<b>Ni</b> : > 62.00		

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 500 MPa	≥ 35%	

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

<b>Pos. de soudage</b>	NA	
<b>Gaz de protection</b>	Argon	
<b>Emballage</b>	5 kg dans une boîte en carton	
<b>Polarité</b>	DC, torche au pôle négatif	
<b>Diamètre (mm)</b>	1.6	2.4
<b>Longueur (mm)</b>	1000	1000

### Tips & tricks

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*