

Lastek 90

Résistance mécanique très élevée - arc doux

CLASSIFICATION

EN ISO 3581-A : E 29 9 R12

AWS A5.4 : E 312-16

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Caractéristiques mécaniques élevées.

Indiquée pour tous les aciers difficiles à souder.

Haute teneur en éléments tels que Ni, Cr et Mn.

Le métal déposé est très tenace, et possède une résistance exceptionnelle aux chocs et aux fissures.

Bonne résistance à l'usure, la corrosion et la chaleur.

Arc très doux, avec un minimum de projections.

APPLICATIONS

Assemblage ou réparation de pièces en acier au manganèse: traitement de déchets, dents de drague à godets, godets d'excavateurs.

Réparation de plate-forme de tracteurs, pont arrière et jantes de roues de camions, ressorts, vilebrequins.

Sous couche pour rechargements sur différents outils.

Rechargement de pièces de machine, telles que plateaux vibrants dans l'industrie du béton, matrices d'injection de plastique.

Dureté: 220 HB.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.10	Cr : 28.00	Mo : 0.25	Mn : 1.00	Si : 1.50
Ni : 12.00	Fe : Balance			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	890 MPa	≥ 28%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

Diamètre (mm) 1.5 2.0 2.5 3.2 4.0

Longueur (mm) 250 250 275 300 350

Courant (A) 15 - 35 20 - 50 30 - 65 45 - 125 80 - 160

Tips & tricks

Souder avec un arc court, l'électrode presque à la verticale.

Ne pas resouder sur un cordon encore rouge.

Pour les rechargements épais sur un acier auto-trempeant, un préchauffage jusqu'à la température de revenu de l'acier est à conseiller.

Eviter un refroidissement rapide.

L'acier au manganèse (12-14% Mn) est toujours soudé à froid (max. 350°C).

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.