

Lastek 809

Soudage des aciers difficilement soudable et aciers inoxydables

CLASSIFICATION

EN ISO 3581-A : E 23 12 2 L R12

AWS A5.4 : E 309MoL-16

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode inoxydable contenant du molybdène spécialement recommandée pour l'assemblage des aciers difficiles à souder aux aciers inoxydables ainsi que pour l'assemblage des aciers inoxydables dissemblables entre eux. En ajoutant du molybdène on n'obtient pas seulement une haute résistance à la corrosion, mais aussi des soudures à haute résistance à la traction et au fluage à température élevée. Le rechargement d'un acier non ou faiblement allié, procure déjà en première couche une très bonne résistance à la corrosion. Le métal déposé a une excellente tenue à la fissuration à chaud. Arc stable sans projections, laitier facile à éliminer. Cordons sans porosités. Résiste à l'oxydation jusqu'à 1050°C.

APPLICATIONS

Assemblage des aciers dissemblables.

Soudage des aciers plaqués.

Très résistant à la corrosion par piqûres, résistant à l'eau de mer.

Soudage des aciers inoxydables du type CrNiMo.

Industrie chimique, pétrochimique et alimentaire.

Sous-couche pour revêtements inoxydables.

Eviter l'application entre 600°C et 900°C.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 0.03	Cr : 22.50 - 23.50	Mo : 2.00 - 2.50	Mn : 0.60 - 1.20	Si : < 1.00
Ni : 12.00 - 13.00	P : < 0.025	S : < 0.015	Cu : < 0.15	Fe : Balance

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 450 MPa	≥ 650 MPa	≥ 30%	≥ 60 J (20°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

Diamètre (mm) 2.0 2.5 3.2 4.0

Longueur (mm) 300 300 350 350

Courant (A) 25 - 45 50 - 75 65 - 100 100 - 140

Tips & tricks Souder avec un faible apport de chaleur.
Préchauffer selon le métal de base.
Pour le nettoyage, toujours employer une brosse et un marteau à piquer en acier inoxydable.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.