

Lastek 804 C

Excellente résistance à la corrosion par piqûres

CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L Si

AWS A5.9 : ER 316LSi

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette pour le soudage TIG (et oxyacétylénique) d'aciers inoxydables austénitiques stabilisés ou à basse teneur en carbone du type 18/8Mo (AISI 316 - 316L et 316Ti - 318 en cas de températures en dessous de 350°C).

Excellente résistance à la corrosion par piqûres.

Bonne résistance à la corrosion jusqu'à 350 °C.

APPLICATIONS

Toutes les installations exposées à l'action d'ions de chlore dans les industries chimiques, pétrochimiques, pharmaceutiques et alimentaires.

Constructions exposées à l'eau de mer ou à l'air marin.

Appareils ménagers et équipements pour cuisines industrielles.

Appareillages médicaux, etc...

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 0.03	Mn : 1.00 - 2.50	Si : 0.65 - 1.00	Cr : 18.00 - 20.00	Ni : 11.00 - 14.00
Mo : 2.00 - 3.00	Cu : < 0.75	S : < 0.03	P : < 0.03	

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 47 J (20°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage NA

Gaz de protection Argon

Emballage 5 kg dans une boîte en carton

Polarité DC, torche au pôle négatif

Diamètre (mm) 0.8 - 4.0

Longueur (mm) 1000

Tips & tricks

Soudage oxyacétylénique est possible avec une flamme neutre ou légèrement réductrice.

Enduire la baguette et la pièce de décapant Lastek 802CA.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.