

# Lastek 803 C

Bonne résistance à la corrosion intergranulaire

## CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si

AWS A5.9 : ER 308LSi

## DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette pour le soudage TIG (et oxyacétylénique) des aciers inoxydables austénitiques stabilisés ou à basse teneur en carbone du type 18/8 (AISI 304L).

Bonne résistance à la corrosion jusqu'à 350 °C.

## APPLICATIONS

Soudures au polissage parfait et à l'aspect bien brillant.

Cuves pour le lait et autres aliments.

Soudage de constructions dans l'industrie chimique et alimentaire.

Appareils ménagers et équipements pour cuisines industrielles.

Appareillages médicaux.

Applications dans l'industrie pharmaceutique.

Echangeurs de chaleur, conduites de vapeur, etc.

## COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> < 0.03	<b>Si :</b> 0.65 - 1.00	<b>Mn :</b> 1.00 - 2.50	<b>Cr :</b> 19.50 - 22.00	<b>Ni :</b> 9.00 - 11.00
<b>Mo :</b> < 0.75	<b>Cu :</b> < 0.75	<b>P :</b> < 0.03	<b>S :</b> < 0.02	

## VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)		
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 47 J (20°C)		

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

<b>Pos. de soudage</b>	NA					
<b>Gaz de protection</b>	Argon					
<b>Emballage</b>	5 kg dans une boîte en carton					
<b>Polarité</b>	DC, torche au pôle négatif					
<b>Diamètre (mm)</b>	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
<b>Longueur (mm)</b>	1000	1000	1000	1000	1000	1000

**Tips & tricks** Soudage oxyacétylénique est possible avec une flamme neutre ou légèrement réductrice.  
Enduire la baguette et la pièce de décapant Lastek 802CA.