

Lastek 801

Résistance à la corrosion intergranulaire et par piqûres

CLASSIFICATION

EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb R 12

AWS A5.4 : E 318-17

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode déposant un métal inoxydable et stabilisé, présentant une haute résistance à la corrosion intergranulaire et à la corrosion par piqûres, jusqu'à une température de 400°C.

Assemblage des aciers inoxydables austénitiques du groupe 18/8 Mo et compositions dérivées.

a) stabilisés au titane ou Niobium: AISI 316Nb, 316Ti, 318, Z6 CND Nb 17.12, Z6 CNDT 17.12, Z6 CNDNb 17.13 , N°mat. 1.4580, 1.4571, 1.4583

b) faible teneur en carbone: AISI 316L, 316, 316LN, Z2 CND 17.12, Z2 CND 17.13, Z2 CND 17.12 Az, Z6 CND 17.12

Donne un bain de fusion très calme, très facilement contrôlable, avec un apport de chaleur modéré.

Arc très stable, sans projections. Laitier auto-détachant. Si la soudure doit être polie de façon à lui assurer un aspect bien brillant, on préférera employer Lastek 804.

APPLICATIONS

Laboratoires de photographie, laiteries, brasseries, fabrication des peintures, tissages.

Constructions exposées à l'air marin ou l'eau de mer.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 0.04	Si : < 1.00	Mn : 0.70	Cr : 18.50	Ni : 11.50
Mo : 2.70	Nb : > 8 x %C			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 400 MPa	≥ 590 MPa	≥ 30%	≥ 47 J (20°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

Diamètre (mm) 2.0 2.5 3.2

Longueur (mm) 300 300 350

Courant (A) 25 - 40 50 - 70 60 - 90

Tips & tricks Ampérage très bas, arc court.
Souder avec des électrodes bien sèches.
Nettoyer avec une brosse et un marteau à piquer en acier inoxydable.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.