

# Lastek 8003 C

## Soudage 'noir-blanc'

### CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A : W 23 12 L Si

AWS A5.9 : ER 309LSi

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastek 8003C est une baguette de soudage TIG pour l'assemblage sans fissuration de l'acier inoxydable avec de l'acier au carbone, de l'acier faiblement allié ou de l'acier moulé.

Convient pour l'exécution des sous-couches tenaces qui empêchent la fissuration des rechargements durs.

### APPLICATIONS

Assemblage de l'acier inoxydable austénitique ou ferritique avec de l'acier non- ou faiblement allié (comme par ex. 17Mn4, StE355,...).

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> < 0.03	<b>Si :</b> 0.65 - 1.00	<b>Mn :</b> 1.00 - 2.50	<b>Cr :</b> 23.00 - 25.00	<b>Ni :</b> 12.00 - 14.00
<b>Mo :</b> < 0.75	<b>Cu :</b> < 0.75	<b>P :</b> < 0.03	<b>S :</b> < 0.02	

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 47 J (20°C)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

<b>Pos. de soudage</b>	NA				
<b>Gaz de protection</b>	Argon (ou Helium ou Argon/H2)				
<b>Emballage</b>	5 kg dans une boîte en carton				
<b>Polarité</b>	DC, torche au pôle négatif				
<b>Diamètre (mm)</b>	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
<b>Longueur (mm)</b>	1000	1000	1000	1000	1000

**Tips & tricks** Eviter des traitements thermiques à des températures supérieures à 300 °C.

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*