

Lastek 780

Soudage de plaques et profilés en aluminium trempable

CLASSIFICATION

DIN 1732 : SG-AISi5

AWS A5.10 : ER 4043

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette pour le soudage TIG d'alliages d'aluminium.

Particulièrement adapté pour le soudage d'aluminium thermo-traitables (série AA 6000).

Le dépôt n'est pas très sensible à la fissuration lors du soudage d'alliages d'aluminium durcissables et d'alliages d'aluminium sensibles à la fissuration thermique.

Pour le soudage d'alliages AlMg à haute teneur en Mg, l'utilisation de Lastek 77 est recommandée pour des raisons de résistance. Ne pas utiliser lorsque les pièces soudées doivent être anodisées après le soudage car les soudures s'assombrissent lorsqu'elles sont anodisées.

APPLICATIONS

Soudage de AA6060; AA6082; AlMgSi0.5; AlMgSi0.7; AlMgSi1; AlMg1SiCu; G-AISi7Mg; G-AISi5Mg; G-AISi6Cu4 et alliages d'aluminium différents.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

Si : 4.50 - 6.00	Fe : < 0.40	Mg : < 0.05	Zn : < 0.10	Cu : < 0.05
Mn : < 0.05	Ti : < 0.15	Al : Balance		

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 100 MPa	120 - 170 MPa	≥ 15%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	NA		
Gaz de protection	Argon		
Emballage	5 kg dans une boîte en carton		
Polarité	AC		
Diamètre (mm)	2.0	2.4	3.2
Longueur (mm)	1000	1000	1000

Tips & tricks

Bien nettoyer la zone de soudage. Évitez l'humidité et la contamination de la baguette de soudage par exemple par la graisse de la peau, pour éviter la porosité en hydrogène. Travaillez dans un environnement propre et sec.

Utiliser de l'argon de haute pureté (EN ISO 14175: I1) comme gaz de protection.

Le soudage TIG des alliages d'aluminium se fait par courant alternatif (AC).

En tant qu'électrode en tungstène, l'utilisation d'une électrode sans rayonnement avec une couleur de tête turquoise ou dorée est recommandée.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.