

Lastek 6010

Électrode cellulosique

CLASSIFICATION

EN ISO 2560-A : E 35 2 C 2 5

AWS A5.1 : E 6010

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode de type cellulosique.

Pour les racines, remplissez et coiffez les couches.

Particulièrement recommandé pour les passages de racine.

Bonne qualité radiographique.

APPLICATIONS

API 5LX X42 - X56

St 37.0 - St 52.0

St 37.4 - St 52.4

StE 210.7 - StE 360.7

StE 210.7 TM - StE 360.7 TM

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.10	Si : 0.25	Mn : 0.35	P : < 0.02	S : < 0.02
-----------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 410 MPa	≥ 480 MPa	≥ 20%	≥ 47 J (-20°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

Diamètre (mm) 2.5 3.2 4.0 5.0

Longueur (mm) 350 350 350 450

Tips & tricks

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.