

Lastek 512

Soudage de bronze

CLASSIFICATION

EN ISO 24373 : Cu 5410 (CuSn12P)

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette d'apport pour le soudage TIG et oxy-acétylénique d'alliages cuivreux et de bronzes détain (bronze de cloches, statues coulées).

Convient pour l'assemblage et le rechargement. Cordons lisses exempts de pores et d'une couleur jaunâtre dorée et profonde.

Bain de fusion facilement contrôlable. Possible de souder en toutes positions et de déposer le métal en multicouches.

Résistant à l'eau de mer, la lessive de sulfite (papeteries et sucreries) et différents produits chimiques.

APPLICATIONS

Réparations et assemblages d'œuvres d'art en bronze, cloches en bronze, pièces coulées à teneur d'étain de 10-12% et alliages du type RG5.

Rechargement de la fonte avec une couche résistante à l'usure.

Rechargement de coussinets.

Dureté: 120 HB

Résistivité électrique: 0.2 ohm.mm²/m

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

Sn : 12.00 - 13.00	P : 0.15 - 0.25	Others : < 0.05	Cu : Balance	
---------------------------	------------------------	------------------------	---------------------	--

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 350 MPa	≥ 15%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	NA		
Gaz de protection	Argon		
Emballage	5 kg dans une boîte en carton		
Polarité	DC, torche au pôle négatif		
Diamètre (mm)	2.0	2.5	3.0
Longueur (mm)	1000	1000	1000

Tips & tricks Gaz protecteur pour TIG: argon pur (minimum 10l/min).
Pour le soudage de pièces > 6 mm d'épaisseur préchauffer jusqu'à environ 250 °C.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.