

Lastek 40 E

Réparation de fonte contaminée

CLASSIFICATION

EN ISO 1071 : E C Ni-CI 1

AWS A5.15 : E Ni-CI

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode pour fonte grise et malléable avec un bain de fusion parfaitement contrôlable. Le métal déposé à base de Nickel pur garantit un dépôt usinable. La polarité négative utilisée pour la première passe plus le contrôle parfait de l'apport de chaleur par l'arc pulsant, garantit un refroidissement plus lent et une zone affectée thermiquement qui reste usinable et sans caniveaux. Lastek 40E assure un bon mouillage et un parfait accrochage sur la fonte, même sur fonte imbibée d'huile, grâce à son arc pulsant: il y a alternativement une phase où l'arc ne produit que de la chaleur (l'huile sur la fonte est brûlée) et une phase (mouvement en arrière), où une gouëte est déposée sur la précédente.

APPLICATIONS

Lastek 40E est appliquée pour des pièces devant être étanches et usinables, tels que blocs moteurs fissurés, carters d'huile, corps de pompe, roues d'engrenages, pièces de machines imbibées d'huile.

Dureté: 130 - 160 HB

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 1.00	Si : < 2.00	Ni : > 94.00	Fe : 3.00	Cu : < 2.50
-------------------	--------------------	---------------------	------------------	--------------------

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 320 MPa	≥ 18%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	Tous		
Gaz de protection	NA		
Emballage	5 kg dans une boîte en plastic		
Polarité	AC ou DC (Voir Tips & tricks).		
Diamètre (mm)	2.5	3.2	4.0
Longueur (mm)	300	300	350
Courant (A)	75	100	125

Tips & tricks Pour la première passe sur fonte sale on emploie la pôle négative avec un mouvement pendulaire sans le sens du cordon.
Pour les passes suivantes on peut employer la pôle positive afin d'augmenter la vitesse d'avance.
Martelez le cordon après chaque passe, afin de limiter la concentration de tensions.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.