

Lastek 3204 IS

Brasure tendre à âme décapante pour emploi universel

CLASSIFICATION

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Alliage de brasage tendre très fluide à bas point de fusion.

Haute résistance à la traction et au cisaillement.

Indiqué pour du travail de précision avec le fer à souder et à la flamme.

A utiliser sur l'acier inoxydable, l'acier, le cuivre, le zinc, le plomb, le nickel, la fonte et l'acier galvanisé.

APPLICATIONS

Brasage tendre dans les installations de réfrigération, la bijouterie et quincaillerie, des instruments de musique, des radiateurs, ...
Dû au décapant agressif incorporé, Lastek 3204IS n'est pas conseillé pour les applications dans l'électronique.

Température de fusion: 183 - 188 °C

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

Sn : 59.00 - 60.00	Pb : Balance			
---------------------------	---------------------	--	--	--

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 48 MPa		

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage NA

Gaz de protection NA

Emballage Bobine de 0.5 kg

Polarité NA

Diamètre (mm) 2.0

Tips & tricks

Pour obtenir une résistance maximale: largeur du joint de 0.08 à 0.15 mm.

Nettoyer et dégraisser les pièces, préchauffer légèrement à flamme douce et faire fondre la brasure en la frottant le long du joint.

Peut être utilisée avec un fer à souder mais le décapant se désactive si on fond la brasure sur le fer à souder. Il faut donc mettre la brasure sur la pièce et chauffer la pièce et la brasure avec le fer à souder en même temps.

Enlever les résidus de décapant à l'eau chaude.

Travailler dans un endroit bien ventilé.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.