

# Lastek 262 E

## Caoutchouc et plastique

### CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : E Co3  
AWS A5.13 : ~E CoCr-B

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode à base de Cobalt pour des rechargements possédant une bonne résistance à la corrosion et au frottement. Excellente résistance aux températures élevées et bonne résistance aux chocs. Usinable avec des outils en métal dur. Résiste à l'acide nitrique et acétique, vapeur surchauffée, pétrole et plastique.

### APPLICATIONS

Pièces de machine pour le travail du bois, du papier et du plastique.  
Axes et paliers de pompes centrifuges, matrices.  
Soupapes et sièges de soupapes de moteurs diesel.  
Pièces de turbines à vapeur.

Dureté : 47-53 HRC.  
Dureté à chaud : env. 34 HRC @ 600 °C.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C</b> : 1.50 - 1.90	<b>Cr</b> : 27.00 - 32.00	<b>Fe</b> : < 3.00	<b>Mn</b> : < 1.00	<b>Mo</b> : < 1.00
<b>Ni</b> : < 3.00	<b>Si</b> : < 2.00	<b>W</b> : 7.50 - 10.00	<b>Co</b> : Balance	

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

<b>Pos. de soudage</b>	PA, PB, PC	
<b>Gaz de protection</b>	NA	
<b>Emballage</b>	5 kg dans une boîte en plastic	
<b>Polarité</b>	AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif	
<b>Diamètre (mm)</b>	3.2	4.0
<b>Longueur (mm)</b>	350	350
<b>Courant (A)</b>	80 - 95	100 - 130

**Tips & tricks** Enlever toute trace de rouille ou de graisse de la pièce.  
Les coins aigus doivent être arrondis afin d'obtenir un accrochage optimal.  
Tenir un arc court afin d'éviter trop de dilution avec le métal de base.  
Sur des aciers sensibles à la fissuration, on applique une sous-couche avec Lastek 9066.

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*