

Lastek 261 E

Résistant aux chocs et hautes températures

CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : E Co1

AWS A5.13 : E CoCr-E

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode à base de cobalt pour des rechargements résistant à la corrosion et à l'usure.

Résistante aux atmosphères oxydantes et réductrices jusqu'à 1150 °C.

Le métal déposé est exempt de fissures et résiste aux chocs et aux variations de température.

Bonne résistance à la corrosion pour les matières organiques contenant du soufre, même à haute température.

Usinable avec des outils en métal dur.

Conseillée comme sous-couche pour des alliages au cobalt plus durs comme Lastek 251E et Lastek 262E.

Excellente soudabilité et cordons lisses.

APPLICATIONS

Soupapes et sièges de soupapes de moteur à combustion.

Aubes des turbines à gaz.

Outils de coupe à chaud.

Outils pour couper le verre.

Lames de cisailles, axes et paliers de pompes, ...

Dureté du métal déposé : 30-35 HRC.

Dureté après écrouissage : approx. 40 HRC.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 0.50	Cr : 26.00 - 29.00	Mo : 5.00 - 6.00	Mn : < 0.60	Si : < 2.00
Fe : < 3.00	Ni : 2.00 - 2.60	P : < 0.025	S : < 0.025	Co : Balance

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

Diamètre (mm) 3.2 4.0

Longueur (mm) 350 350

Courant (A) 80 - 95 100 - 130

Tips & tricks Enlever toute trace de rouille ou de graisse de la pièce.
Les coins aigus doivent être arrondis afin d'obtenir un accrochage optimal.
Tenir un arc court afin d'éviter trop de dilution avec le métal de base.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.