

Lastek 251 E

Abrasion à haute température

CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : E Co3
AWS A5.13 : E CoCr-C

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode à base de cobalt pour rechargements résistants à la corrosion.

Indiquée lors de friction métal sur métal.

Dispose d'une résistance maximale contre l'abrasion à des températures très élevées (jusqu'à 1000 °C).

La dureté originale se maintient même après des échauffements et refroidissements répétés.

Excellente résistance au pétrole, plastique, caoutchouc, résine. Résiste à l'acide nitrique (jusqu'à 70% @ 20 °C, à l'acide acétique et sulfurique (jusqu'à 60 °C - concentration 10%)

Peut être utilisée pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique.

APPLICATIONS

Couteaux, sièges de soupapes, pièces exposées à la friction, segments à friction, racloirs de goudron, vis d'extrusion pour caoutchouc et plastique...

Dureté : 52 - 60 HRC.

Dureté à chaud : 30 - 40 HRC @ 650 °C.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 2.00 - 2.60	Cr : 29.00 - 32.00	Mo : < 1.00	Si : 1.50 - 1.90	W : 12.00 - 14.00
Fe : < 3.00	Ni : < 3.00	Co : Balance		

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

Diamètre (mm) 3.2 4.0 5.0

Longueur (mm) 350 350 350

Courant (A) 80 - 95 100 - 130 130 - 170

Tips & tricks

Enlever toute trace de rouille ou de graisse de la pièce.

Les coins aigus doivent être arrondis afin d'obtenir un accrochage optimal.

Utiliser un arc court afin d'éviter trop de dilution avec le métal de base.

Sur aciers sensibles à la fissuration, on applique une sous-couche avec Lastek 9066.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.