

# Lastek 2400

## Abrasion forte et chocs

### CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : E Fe16

DIN 8555 : E 10 UM 65Z

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode de rechargement dur, ayant une dureté en première couche sur acier doux jusqu'à 68 HRC.

En fonction de l'acier de base, le rechargement ne montre aucune ou très peu de fissurations transversales.

Si la fissuration transversale est préjudiciable on peut sur aciers "difficiles à souder" utiliser une sous-couche.

La résistance aux chocs est très bonne.

La résistance à l'abrasion à chaud est excellente (jusqu'à 600°C) (38-40 HRC).

Arc doux et amorçage facile.

### APPLICATIONS

Usure par abrasion forte accompagnée de chocs.

Broyeurs d'os, dents de dragues, vis sans fin en cimenteries et briqueteries, malaxeurs de béton, etc.

Dureté: 60-68 HRC

Efficacité: 195 %

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> < 5.00	<b>Cr :</b> 20.00 - 25.00	<b>V :</b> 9.00 - 12.00	<b>Mn :</b> 0.50 - 2.00	<b>Si :</b> < 2.00
<b>P :</b> < 0.03	<b>S :</b> < 0.03	<b>Fe :</b> Balance		

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
NPD	NPD	NPD	NPD

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** PA, PB, PC

**Gaz de protection** NA

**Emballage** 5 kg dans une boîte en plastic

**Polarité** AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

**Diamètre (mm)** 2.5 3.2 4.0

**Longueur (mm)** 350 350 450

**Courant (A)** 60 - 80 80 - 130 130 - 170

#### Tips & tricks

Enlever le métal fatigué ou fissuré à l'aide de Lastek 1900 ou Lastek 1000.

Si l'épaisseur du rechargement doit être supérieure à 2 couches, il est préférable d'utiliser Lastek 27 ou Lastek 2027 comme couche de base et d'appliquer une couche finale avec Lastek 2400.

Il est absolument nécessaire de tenir l'électrode presque à la verticale afin d'obtenir le maximum de dureté.

Recharger avec un ampérage bas pour limiter la dilution.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.