

Lastek 231

Outils de coupe

CLASSIFICATION

DIN 8555 : E 4-60(65w)S-UM

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le métal déposé se trempe à l'air et possède d'excellentes caractéristiques de coupe.

Très économique: indiquée pour le rechargement et la réparation de matrices et d'outils de coupe, fabrication de nouveaux outils au moyen d'acier de 700 N/mm², rechargés à l'électrode Lastek 231.

Soudabilité exceptionnelle, arc doux et stable.

Très indiquée pour le rechargement de bords minces.

Garde une dureté élevée jusqu'à 550°C.

APPLICATIONS

Outils de tours, mèches, alésoirs, fraises, poinçons, matrices.

Couteaux pour métal, cuir, bois plastique.

Outils pneumatiques.

Rechargement de pièces de machine, p.ex. arbres à cames, roues dentées.

Dureté: 61 - 63 HRC

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.60	Cr : 3.00 - 5.00	Mo : 0.60 - 0.80	V : 0.60 - 0.80	Co : 5.00 - 7.00
W : 14.00 - 17.00	Fe : Balance			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage PA, PB, PC

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

Diamètre (mm) 2.5 3.2 4.0

Longueur (mm) 350 350 350

Courant (A) 75 105 140

Tips & tricks

Bien nettoyer, limer ou meuler les pièces. Tenir un arc court, l'électrode presque à la verticale et souder avec ampérage minimum. Ne pas souder sur un cordon encore rouge. Sur acier doux, appliquer deux ou trois couches.

Préchauffer les pièces qui ont une forme compliquée, ou ales aciers sensibles aux fissures, à une température au moins égale à la température de revenu de la pièce. Celle-ci peut varier entre 200 et 650°C. Pour des rechargements épais, une couche de base avec Lastek 85, 90, 8000, 807 ou 27 est à conseiller.

Traitement thermique : Recuit : 780-820°C

Trempe à l'huile ou à l'air : 1270-1290°C

Revenu : 550-570°C.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.