

# Lastek 211

## Rechargements minces de carbures de tungstène

### CLASSIFICATION

DIN 8555 : E 21 GS 70 G

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode à âme en carbure de tungstène fritté et enrobage extrudé.

Dépose une couche très mince à dureté uniforme: il en résulte une résistance exceptionnelle à l'usure.

Avec une électrode de diamètre 4 mm, on peut souder pendant 6 minutes sans interruption et couvrir une surface de 100 cm<sup>2</sup>.

Arc doux.

Pas usinable.

### APPLICATIONS

Rechargement de pièces neuves.

Outils pour l'industrie minière et l'industrie du ciment: vis, mélangeurs, racloirs, houes rotatives et pièces soumises à l'usure forte dans l'agriculture.

Dureté: 64 - 70 HRC.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>WC</b> : 66.00	<b>Si</b> : 1.50	<b>Fe</b> : Balance		
-------------------	------------------	---------------------	--	--

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** PA, PB, PC

**Gaz de protection** NA

**Emballage** 5 kg dans une boîte en plastic

**Polarité** AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

**Diamètre (mm)** 3.2 4.0

**Longueur (mm)** 350 350

**Courant (A)** 100 120

#### Tips & tricks

Tenir l'électrode presque à la verticale.

Souder avec un arc long (En courant alternatif tenir un arc plus court).

Pour obtenir une dureté et une résistance maximale à l'usure, il faut appliquer une couche de base avec des électrodes de type Lastek 27.

Seuls des outils diamantés peuvent être utilisés pour le meulage.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.