

Lastek 210 E

Rechargements extra-durs

CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : E Fe 20

AWS A5.21 : E WC 30/40

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Haute teneur en carbures de tungstène.
La dureté s'approche de celle du diamant.
Extrême résistance à l'abrasion des minerais, ciment.

APPLICATIONS

Briqueteries, cimenteries, carrières, etc.
Malaxeurs d'asphalte, fonderies, installations de forage, outils agricoles, (socs, houes).

Dureté de la matrice: 70 HRC

Dureté des carbures: 1800 - 2200 HV

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

WC : 60.00	Fe : Balance			
-------------------	---------------------	--	--	--

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	PA, PB, PC		
Gaz de protection	NA		
Emballage	5 kg dans une boîte en plastic		
Polarité	AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif		
Diamètre (mm)	3.2	4.0	
Longueur (mm)	350	350	
Courant (A)	85	105	

Tips & tricks

- Nettoyer les pièces.
- Travailler avec un arc court et à faible ampérage.
- Pour des rechargements de forte épaisseur: effectuer les premières passes avec Lastek 27 et faire la dernière passe avec Lastek 210E.
- Pour aciers sensibles aux fissures: une couche de base avec Lastek 807 ou Lastek 8000 est à conseiller.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.