

Lastek 1222 C

Acier résistant au fluage et à la chaleur

CLASSIFICATION

EN ISO 21952-A : W CRrMo2Si

AWS A5.28 : ER 90S-B3

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastek 1222 C est un fil Tig alliée au CrMo pour l'assemblage des aciers résistant à la chaleur de type 2,25 Cr - 1 Mo.

Le métal déposé résiste à la chaleur jusqu'à 600 °C.

Très bonne soudabilité même en position.

APPLICATIONS

Production de vapeur: chaudières, surchauffeurs, tuyauteries, brides, collecteurs, ...

Industrie pétrochimique.

Le soudage de 10CrMo9 10, 10CrSiMoV7, GS12CrMo9 10, ...

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

| | | | | |
|--------------------|---------------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| C : 0.08 | Si : 0.60 | Mn : 0.60 | Cr : 2.40 | Mo : 1.00 |
| Cu : < 0.25 | P & S : < 0.01 | Ni : < 0.20 | V : < 0.01 | Al : < 0.02 |

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

| Limite élastique N/mm ² | Résistance N/mm ² | Allongement 5d (%) | Résilience Charpy V notch (ISO-V) |
|---------------------------------------|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|
| ≥ 450 MPa | ≥ 580 MPa | ≥ 20% | 100-130 J (20 °C) |

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage NA

Gaz de protection Argon

Emballage 5 kg dans une boîte en carton

Polarité DC, torche au pôle négatif

Diamètre (mm) 1.6 2.0 2.4

Longueur (mm) 1000 1000 1000

Tips & tricks

Préchauffage de 200 °C à 300 °C en fonction du métal de base et de l'épaisseur de la pièce.

Un recuit sans contrainte entre 580 °C et 625 °C après soudage est recommandé pour les pièces plus épaisses.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.