

Lastek 1222

Aciers résistant au fluage

CLASSIFICATION

EN ISO 3580-A : E CrMo2 B 3 2

AWS A5.5 : E 9018-B3

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastek 1222 est une électrode alliée au CrMo pour l'assemblage des aciers résistant à la chaleur de type 2,25 Cr - 1 Mo.

Le métal déposé résiste à la chaleur jusqu'à 600 °C.

Très bonne soudabilité même en position.

APPLICATIONS

Production de vapeur: chaudières, surchauffeurs, tuyauteries, brides, collecteurs, ...

Industrie pétrochimique.

Le soudage de 10CrMo9 10, 10CrSiMoV7, GS12CrMo9 10, ...

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.07	Mn : 0.60	Si : 0.50	Cr : 2.20	Mo : 1.10
P : < 0.02	S : < 0.02			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 400 MPa	≥ 500 MPa	≥ 18%	≥ 47 J (20°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité DC, électrode au pôle positif

Diamètre (mm) 2.5 3.2 4.0

Longueur (mm) 350 350 350

Courant (A) 75 - 100 100 - 140 140 - 190

Tips & tricks Souder à arc court, l'électrode perpendiculaire à la pièce.
N'employer que des électrodes sèches (si nécessaire étuvage 2 h à 300 °C).
Préchauffage et traitement thermique: suivez les instructions du producteur de métaux communs ou demandez conseil à Lastek.