

Lastek 1216 C

Résistant à chaud

CLASSIFICATION

EN ISO 21952-A : W CrMo1Si

AWS A5.28 : ER 80S-G

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette pour le soudage TIG de l'acier doux, faiblement allié et résistant au fluage.

Dépôt exempt de pores.

Résistant à la chaleur jusqu'à 550 °C.

Peut être utilisée pour l'assemblage des aciers de bonification et des aciers trempant comme AISI 4130 - DIN 25CrMo4 et 42CrMo4 avec préchauffage approprié.

APPLICATIONS

Conduites, construction d'appareils et chaudronnerie.

Indiquée pour le soudage des aciers suivants:

Acier à chaudières HIV, 13CrMo44, 15CrMo3, 13CrMoV42, 15CD4.05, 15CD2.05, ASTM A335grP12, ASTM A182grF12, ASTM A387gr11.

Acier coulé GS17CrMo55, GS22CrMo4.

Pour l'assemblage de 13CrMo44 avec 15Mo3.

Rechargement de matrices dans l'industrie du plastique.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

| | | | | |
|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| C : 0.08 - 0.14 | Mn : 0.80 - 1.20 | Si : 0.40 - 0.80 | Cr : 1.00 - 1.40 | Mo : 0.40 - 0.60 |
| P : < 0.02 | S : < 0.02 | | | |

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

| Limite élastique N/mm ² | Résistance N/mm ² | Allongement 5d (%) | Résilience Charpy V notch (ISO-V) |
|---------------------------------------|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|
| ≥ 355 MPa | ≥ 510 MPa | ≥ 20% | ≥ 47 J (-40°C) |

INFORMATIONS GÉNÉRALES

| | | | | | |
|--------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|
| Pos. de soudage | NA | | | | |
| Gaz de protection | Argon | | | | |
| Emballage | 5 kg dans une boîte en carton | | | | |
| Polarité | DC, torche au pôle négatif | | | | |
| Diamètre (mm) | 1.0 | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 3.0 |
| Longueur (mm) | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |

Tips & tricks Préchauffer le métal de base à 200 °C jusqu'à 300 °C en fonction de l'analyse chimique et l'épaisseur. Un traitement thermique ultérieur peut être nécessaire pour certains métaux (650 °C).

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.