

# Lastek 121

## Electrode à rendement élevée

### CLASSIFICATION

EN ISO 2560-A : E 42 A RR 73

AWS A5.1 : E 7024

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode à haut rendement destinée au soudage en angle et bout à bout des aciers de construction.

Grande vitesse de dépôt. Par rapport à une électrode normale cette électrode dépose plus de métal par unité de temps, ce qui permet le remplissage rapide des joints en tôles épaisses en moins de couches, réduisant ainsi le retrait et les tensions dans la construction.

Longs cordons de bel aspect, laitier facile à enlever.

Rendement 160 %.

### APPLICATIONS

Remplissage de chanfreins en V de forte section, de soudures bout à bout, en angle, en gouttière et en corniche en tôles épaisses.

Pour des aciers jusqu'à 520 N/mm<sup>2</sup> (y compris l'acier coulé).

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> 0.06 - 0.10	<b>Mn :</b> 0.60 - 0.80	<b>Si :</b> 0.40 - 0.60	<b>P :</b> < 0.025	<b>S :</b> < 0.02
<b>Fe :</b> Balance				

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 420 MPa	≥ 520 MPa	≥ 23%	≥ 70 J (20°C)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** PA, PB, PC

**Gaz de protection** NA

**Emballage** 5 kg dans une boîte en carton

**Polarité** AC ou DC, l'électrode sur le pôle négatif

**Diamètre (mm)** 3.2 4.0 5.0

**Longueur (mm)** 450 450 450

**Courant (A)** 120 - 180 180 - 220 260 - 320

**Tips & tricks** Tenir un arc court ou moyen. Cette électrode peut être soudée par contact ou avec un balancement. Electrode légèrement inclinée dans la direction du soudage.

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*