

Lastek 11017

Haute résistance aux chocs

CLASSIFICATION

EN ISO 2560-A : E 50 6 Mn 1Ni B 42 H5

AWS A5.5 : E 8018-G

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode basique pour les aciers à grains fins ou alliés au Ni avec une limite d'élasticité et une valeur d'impact élevées.

Laitier facilement amovible.

Parfaitement adapté au soudage de l'acier Corten

APPLICATIONS

Récipients sous pression, ponts, constructions de machines, construction navale, supports de machines, réservoirs et tuyaux. Constructions soumises à des conditions météorologiques extrêmes.

Résilience Av (ISO V):

@ 20 °C > 135 J

@ 0 °C > 120 J

@ -20 °C > 100 J

@ -40 °C > 60 J

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.06	Si : 0.50	Mn : 1.60	Ni : 0.90	P : < 0.02
S : < 0.02				

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 510 MPa	590 - 690 MPa	≥ 23%	≥ 47 J (-60°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité DC, électrode au pôle positif

Diamètre (mm) 2.5 3.2 4.0

Longueur (mm) 350 450 450

Courant (A) 60 - 90 90 - 135 140 - 180

Tips & tricks

Maintenez un arc court, l'électrode presque en position verticale par rapport à la pièce.

Évitez les porosités en frappant l'arc sur un morceau de métal de rechange. Renouvelez cette procédure pour chaque soudure. À la fin de la soude, revenez avec l'arc sur le dépôt pour éviter la formation de cratères.

Utilisez toujours des électrodes très sèches pour obtenir les caractéristiques mécaniques les plus élevées possibles.

Si nécessaire, préchauffez et séchez les électrodes dans la Lastidry pendant 2 h à 300 °C.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.