

Lastek 008

Haute résistance

CLASSIFICATION

EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12

AWS A5.1 : E 6013

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode convenant pour des soudures horizontales en angle, au plafond et verticales montants.

Cordons lisses et d'un bel aspect.

Lastek 008 permet d'avancer très vite pour déposer des cordons longs.

Métal déposé tenace à haute résistance à la traction.

Les petits diamètres sont aussi conçus pour le soudage des tôles minces.

APPLICATIONS

Soudage pour construction ou réparation de réservoirs, cuves à mazout, construction navale, construction de ponts, etc...

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.07	Mn : 0.70	Si : 0.50	P : < 0.025	S : < 0.025
Fe : Balance				

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 420 MPa	500 - 640 MPa	≥ 22%	≥ 47 J (0°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en carton

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle négatif

Diamètre (mm)	2.0	2.5	3.2	3.2	4.0	4.0
Longueur (mm)	350	350	350	450	350	450
Courant (A)	40 - 70	90 - 110	110 - 140	110 - 140	120 - 190	120 - 190

Tips & tricks

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.